

Çevirme kolları

Dökme demir

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **F**: sabit kollu
- Tip **D**: döner kollu

Krank kolunun gövde
Dökme demir (GG)

- plastik kaplamalı, siyah, dokulu yüzey
- İşlenmiş göbek

Sabit Kollar DIN 39 (bkz. sayfa 565)

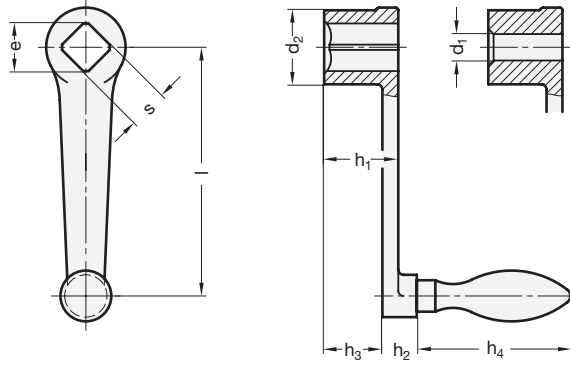
Galvanizli çelik, mavi ile pasifleştirilmiş

Döner Kollar DIN 98 (bkz. sayfa 579)

Galvanizli çelik, mavi ile pasifleştirilmiş

BILGI

Göbek delikleri d1 H7 resmi standart sayfa için sağlanmaz.



*Dirsekli kol tipleri (F veya D) ile tamamlanır

F
sabit kol

D
döner kol

DIN 469

Açıklama	l	s H11	e min.	d1 H7	d2	h1	h2	h3 ≈	h4 ≈ Tip D	h4 ≈ Tip F	Ø Kol	⚖
DIN 469-63-V10-*	63	V 10	13.1	-	20	20	11	15	54.5	50	16	110
DIN 469-80-B8-*	80	-	13.1	B 8	24	24	13	18	61	56	18	203
DIN 469-80-V10-*	80	V 10	13.1	-	24	24	13	18	61	56	18	179
DIN 469-80-V12-*	80	V 12	13.1	-	24	24	13	18	61	56	18	170
DIN 469-100-B10-*	100	-	16.1	B 10	28	28	13	21	67	64	20	288
DIN 469-100-V12-*	100	V 12	16.1	-	28	28	13	21	67	64	20	271
DIN 469-100-V14-*	100	V 14	16.1	-	28	28	13	21	67	64	20	264
DIN 469-125-B10-*	125	-	18.1	B 10	34	34	14	26	76	72	22	458
DIN 469-125-V14-*	125	V 14	18.1	-	34	34	14	26	76	72	22	434
DIN 469-125-V17-*	125	V 17	18.1	-	34	34	14	26	76	72	22	414
DIN 469-160-B14-*	160	-	22.2	B 14	38	38	14	29	83	80	25	677
DIN 469-160-V17-*	160	V 17	22.2	-	38	38	14	29	83	80	25	642
DIN 469-160-V19-*	160	V 19	22.2	-	38	38	14	29	83	80	25	604
DIN 469-200-B17-*	200	-	25.2	B 17	44	44	21	34	96.5	90	28	1021
DIN 469-200-V19-*	200	V 19	25.2	-	44	44	21	34	96.5	90	28	998
DIN 469-200-V22-*	200	V 22	25.2	-	44	44	21	34	96.5	90	28	970
DIN 469-250-B17-*	250	-	28.2	B 17	48	48	21	36	105.5	100	32	1412
DIN 469-250-V22-*	250	V 22	28.2	-	48	48	21	36	105.5	100	32	1332
DIN 469-250-V24-*	250	V 24	28.2	-	48	48	21	36	105.5	100	32	1281

Ağırlık tip F

